



Comune di Cama

Cancelleria comunale – Stradon 113 – 6557 Cama
Tel. 091 830 14 41 – e-mail: com.cama@bluewin.ch
www.cama-gr.ch

ASSEMBLEA COMUNALE

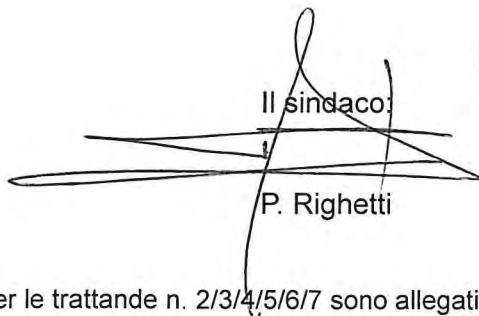
L'Assemblea del Comune politico di Cama

è convocata per il giorno di

lunedì 18 dicembre 2023, ore 20:00

presso la sala comunale, per evadere le seguenti trattande:

1. **Verbale Assemblea del 13.03.2023**
2. **Rendiconto 2022**
 - 2.1 Presentazione del rendiconto 2022
 - 2.2 Rapporto della Commissione di Revisione
 - 2.3 Approvazione rendiconto
3. **Preventivo 2024 gestione corrente**
 - 3.1 Presentazione del preventivo 2024 gestione corrente
 - 3.2 Approvazione del preventivo 2024 gestione corrente
 - 3.3 Approvazione moltiplicatore imposte 2024
4. **Tariffe energia elettrica 01.01.2024 – 31.12.2024**
 - 4.1 Presentazione tariffe 2024
 - 4.2 Approvazione tariffe 2024
5. **Regolamento comunale sugli aiuti per l'aumento dei costi dell'energia elettrica**
 - 5.1 Presentazione regolamento
 - 5.2 Approvazione regolamento
6. **Aiuto per l'aumento dei costi dell'energia elettrica 2024**
 - 6.1 Proposta del Municipio
 - 6.2 Approvazione
7. **Iniziativa popolare progetto strada Gesa e rivalorizzazione sedime ex FR**
 - 7.1 Presentazione iniziativa
 - 7.2 Decisione in merito
8. **Comunicazioni**
9. **Eventuali**

Il sindaco:

P. Righetti

Municipio di Cama



La segretaria:

S. Marghitola

Per le trattande n. 2/3/4/5/6/7 sono allegati i messaggi municipali alla presente convocazione. Il consuntivo 2022 e il preventivo gestione corrente e gestione investimenti 2024 in dettaglio possono essere ritirati in cancelleria.

Cama, 28 novembre 2023



Comune di Cama

Cancelleria comunale – Stradon 113 – 6557 Cama
Tel. 091 830 14 41 – e-mail: com.cama@bluewin.ch
www.cama-gr.ch

Assemblea comunale del 18.12.2023 – Messaggio municipale

Trattanda n. 2 – Rendiconto 2022

Trattanda n. 2.1 – Presentazione del rendiconto 2022

Bilancio attivi

| | 2022 | 2021 |
|--|----------------------|----------------------|
| Liquidità e investimenti di denaro a breve termine | 5'509'983.08 | 4'593'912.29 |
| Crediti | 372'785.27 | 579'158.62 |
| Transitori attivi | 1'089'292.60 | 981'995.13 |
| Scorte e lavori in corso | 36'572.30 | 33'156.00 |
| Investimenti finanziari a lungo termine | 227'200.00 | 227'200.00 |
| Investimenti materiali beni patrimoniali | 690'000.00 | 690'000.00 |
| Investimenti materiali beni amministrativi | 2'641'011.75 | 2'668'511.55 |
| Investimenti immateriali | 116'834.15 | 132'493.05 |
| Mutui | 235'562.50 | 235'562.50 |
| Partecipazioni | 3.00 | 3.00 |
| Contributi agli investimenti | 16'000.10 | 16'533.40 |
| Ammortamenti supplementari accumulati | 0.00 | 0.00 |
| Totale | 10'935'244.75 | 10'158.525.54 |

Bilancio passivi

| | 2022 | 2021 |
|--|----------------------|---------------------|
| Impegni correnti | 595'149.47 | 196'641.42 |
| Impegni finanziari | 0.00 | 0.00 |
| Transitori passivi | 246'598.62 | 156'158.08 |
| Accantonamenti a breve termine | 0.00 | 0.00 |
| Impegni finanziari a lungo termine | 3'850'000.00 | 3'879'500.00 |
| Impegni nei confronti di finanziamenti speciali e di fondi nel capitale di terzi | 156'702.80 | 138'702.80 |
| Impegni (+) risp. anticipi (-) nei confronti di finanziamenti speciali | 2'001'611.57 | 1'845'074.35 |
| Fondi | 40'296.65 | 41'594.40 |
| Riserva di rivalutazione dal passaggio al MCA2 | 0.00 | 0.00 |
| Riserva di nuova valutazione dei beni patrimoniali | 0.00 | 0.00 |
| Eccedenza / disavanzo di bilancio | 3'900'854.49 | 3'700'489.62 |
| Totale | 10'791'213.60 | 9'958.160.67 |
| Avanzo d'esercizio 2022 | | 144'031.15 |

Conto economico gestione corrente

| | 2022 COSTI | 2021 COSTI |
|---|---------------------|---------------------|
| 0 Amministrazione generale | 402'469.56 | 386'458.38 |
| 1 Ordine pubblico e sicurezza, difesa | 41'499.07 | 27'038.25 |
| 2 Formazione | 1'066'403.52 | 1'156'705.01 |
| 3 Cultura, sport e tempo libero, chiesa | 7'288.00 | 4'696.00 |
| 4 Sanità | 175'267.95 | 112'438.10 |
| 5 Sicurezza sociale | 54'845.15 | 49'869.45 |
| 6 Trasporti | 196'496.70 | 204'929.15 |
| 7 Protezione dell'ambiente e assetto territorio | 316'595.35 | 379'953.10 |
| 8 Economia | 878'243.35 | 949'761.20 |
| 9 Finanze e imposte | 529'241.12 | 121'568.30 |
| Totale | 3'668'349.77 | 3'393'416.94 |

| | 2022 RICAVI | 2021 RICAVI |
|---|---------------------|---------------------|
| 0 Amministrazione generale | 100'539.85 | 70'388.60 |
| 1 Ordine pubblico e sicurezza, difesa | 30'312.05 | 18'629.50 |
| 2 Formazione | 106'129.30 | 112'093.05 |
| 3 Cultura, sport e tempo libero, chiesa | 0.00 | 0 |
| 4 Sanità | 5'895.10 | 2'265.50 |
| 5 Sicurezza sociale | 81'803.55 | 36'824.85 |
| 6 Trasporti | 215.10 | 6'998.65 |
| 7 Protezione dell'ambiente e assetto territorio | 302'909.15 | 323'862.10 |
| 8 Economia | 839'823.50 | 921'704.85 |
| 9 Finanze e imposte | 2'344'753.42 | 2'101'014.71 |
| Totale | 3'812'380.92 | 3'593'781.81 |
| Avanzo d'esercizio 2022 | | 144'031.15 |

La situazione del Comune di Cama al 31.12.2022 risulta buona. I mezzi disponibili (patrimonio netto) ammonta a CHF 3.07 mio. di franchi e il capitale proprio ammonta a 5.94 mio.

L'autofinanziamento 2022, pari CHF 540'007.87, copre interamente i costi netti. Di fatto l'onere netto per gli investimenti 2022 ammonta a CHF 158'695.95 e quindi rimangono a disposizione CHF 381'311.92 per ulteriori investimenti.

L'attività di investimento è stata interamente sostenuta da mezzi propri. Negli ultimi anni il Municipio sta promuovendo un'attività di investimento contenuta, al fine di garantire al meglio l'equilibrio finanziario in questo periodo critico costellato da cambiamenti e diminuzioni di introiti.

Il Consuntivo 2022 presenta le seguenti cifre riassuntive:

| | | |
|---------------------------|------------|---------------------|
| Conto economico | | |
| Ricavi correnti | CHF | 3'812'380.92 |
| Spese correnti | CHF | <u>3'668'349.77</u> |
| Avanzo d'esercizio | CHF | 144'031.15 |

L'esercizio contabile 2022 ha chiuso con un avanzo di CHF 144'031.15 a fronte di un avanzo preventivato di CHF 17'280.00.

Calcolo autofinanziamento

| | | |
|---|-----|-------------------|
| 33 Ammortamenti ordinari (+) | CHF | 319'725.20 |
| 35 Versamenti in fondi e finanziamenti speciali (+) | CHF | 61'088.52 |
| 45 Prelievi da fondi e finanziamenti speciali (-) | CHF | 5'186.30 |
| 366 Ammortamenti contributi per investimenti (+) | CHF | <u>20'349.30</u> |
| Autofinanziamento (Cash Flow*) | CHF | 540'007.87 |
| Entrate per investimenti (+) | CHF | 115'570.25 |
| Uscite per investimenti (-) | CHF | <u>274'266.20</u> |
| Risultato globale | CHF | 381'311.92 |

**il cash flow è l'ammontare di denaro liquido disponibile per un'azienda, calcolato come differenza tra le entrate e le uscite monetarie in un determinato periodo di tempo. Il cash flow rappresenta la liquidità reale di cui dispone un'azienda in un preciso momento. Non coincide quasi mai con il profitto aziendale. Il cash flow è un importante indicatore per valutare la stabilità di un'azienda e la sua capacità di autofinanziamento.*

Il Rendiconto 2022 in dettaglio può essere ritirato in cancelleria comunale.

Trattanda n. 2.2 – Rapporto della Commissione di Revisione

Il rapporto sarà presentato dai revisori comunali.

L'Esecutivo propone agli aventi diritto di voto in affari comunali di approvare il rapporto di revisione 2022.

Trattanda n. 2.3 – Approvazione rendiconto

L'Esecutivo propone agli aventi diritto di voto in affari comunali di approvare il rendiconto con un avanzo di esercizio di CHF 144'031.15 e di riportare l'utile interamente a capitale proprio.

Trattanda n. 3 – Preventivo 2024 gestione corrente**Trattanda n. 3.1 – Presentazione del preventivo 2024 gestione corrente**

| | 2024 COSTI | 2023 COSTI |
|--|-----------------------|-----------------------|
| 0 Amministrazione generale | 426'500.00 | 444'300.00 |
| 1 Ordine pubblico e sicurezza, difesa | 55'070.00 | 39'000.00 |
| 2 Formazione | 1'244'400.00 | 1'167'150.00 |
| 3 Cultura, sport e tempo libero, chiesa | 10'800.00 | 12'950.00 |
| 4 Sanità | 230'100.00 | 175'500.00 |
| 5 Sicurezza sociale | 93'906.00 | 74'900.00 |
| 6 Trasporti | 194'530.00 | 193'200.00 |
| 7 Protezione dell'ambiente e assetto territorio | 410'450.00 | 406'200.00 |
| 8 Economia | 1'891'400.00 | 1'721'450.00 |
| 9 Finanze e imposte | 537'450.00 | 537'450.00 |
| Totale | 5'094'606.00 | 4'772'100.00 |

| | 2024 RICAVIDI | 2023 RICAVIDI |
|--|--------------------------|--------------------------|
| 0 Amministrazione generale | 71'250.00 | 71'050.00 |
| 1 Ordine pubblico e sicurezza, difesa | 33'800.00 | 25'800.00 |
| 2 Formazione | 99'625.00 | 94'400.00 |
| 3 Cultura, sport e tempo libero, chiesa | 0 | 0 |
| 4 Sanità | 6'000.00 | 6'000.00 |
| 5 Sicurezza sociale | 1'200.00 | 1'000.00 |
| 6 Trasporti | 0 | 0 |
| 7 Protezione dell'ambiente e assetto territorio | 399'100.00 | 390'200.00 |
| 8 Economia | 1'852'250.00 | 1'684'900.00 |
| 9 Finanze e imposte | 2'696'999.00 | 2'433'850.00 |
| Totale | 5'160'224.00 | 4'707'200.00 |
| Avanzo d'esercizio 2024 | | 65'618.00 |

Il preventivo 2024 in dettaglio può essere ritirato in cancelleria comunale.

Vi elenchiamo alcune ulteriori informazioni inerenti all'autofinanziamento preventivato per il 2024.

| | | | |
|--|-----|---|------------|
| Avanzo d'esercizio | CHF | + | 65'618.00 |
| Ammortamenti beni amministrativi | CHF | + | 334'550.00 |
| Versamenti in fondi e finanziamenti speciali | CHF | + | 58'100.00 |
| Prelievi da fondi e finanziamenti speciali | CHF | - | 84'300.00 |
| Ammortamenti contributi per investimenti | CHF | + | 9'000.00 |
| Cash flow (autofinanziamento) | CHF | | 382'968.00 |

Trattanda n. 3.2 – Approvazione del preventivo 2024 gestione corrente

L'Esecutivo propone agli aventi diritto di voto in affari comunali di approvare il preventivo 2024 gestione corrente con un avanzo d'esercizio di CHF 65'618.00.

Trattanda n. 3.3 – Approvazione moltiplicatore imposte 2024

Tenor art. 4 cpv. 1 della Legge sulle imposte comunali e di culto, in seguito LImpCC (720.200) e art. 3 Legge fiscale comunale. Il Comune riscuote un'imposta sul reddito e sulla sostanza calcolata in per cento sull'imposta cantonale semplice. Il Comune stabilisce al più tardi nel mese di dicembre il tasso fiscale per l'anno fiscale successivo.

Alla luce dei risultati preventivati nell'ultimo ventennio, confrontati con i relativi consuntivi, l'Esecutivo si sente in dovere all'unanimità di proporre la diminuzione del moltiplicatore al 73%.

| | Anno 2023 | Anno 2024 |
|--------------------------|--|--|
| Moltiplicatore d'imposta | 80% (dell'imposta cantonale semplice) | 73% (dell'imposta cantonale semplice) |

Trattanda n. 4 – Tariffe energia elettrica 01.01.2024 – 31.12.2024

Trattanda n. 4.1 – Presentazione tariffe 2024

L'Azienda elettrica di Cama ha comunicato all'ELCom le tariffe di rete per l'anno 2024. I costi di rete subiranno un aumento e passeranno da cts. 7.9 a cts. 8.9 al kWh. Il motivo di tale aumento va ricercato nella tariffa di rete fatturata da Axpo AG per il trasporto dell'energia.

Il costo dell'energia presenta ancora un aumento. L'energia alta (diurna) passerà da cts. 22.4 al kWh a cts. 24.7 al kWh. Il costo per l'energia bassa (notturna) passerà da cts. 19.00 a cts. 21.30 al kWh.

Come noto nel 2022 i costi di mercato dell'energia hanno subito un aumento molto importante. Chi ha comprato l'energia necessaria con dei contratti a termine può ancora oggi beneficiare di tariffe a costi contenuti. Chi ha acquistato quando il mercato aveva subito dei rialzi, ha dovuto assumere dei costi più elevati. L'energia di complemento necessaria per l'azienda elettrica di Cama è acquistata dalla società Energia del Moesano SA (EdM) che ha un contratto per questo compito sino al 2026 con tutti i Comuni della regione Moesa.

Per l'anno 2024 l'EdM SA fatturerà l'energia alla nostra azienda al prezzo di 27.281 cts/kWh in alta tariffa (AT) e 18.887 cts/kWh in bassa tariffa (BT). Per i motivi sopra esposti il costo dell'energia per l'anno 2024 è stato fissato a 24.7 cts. /kWh per AT e 21.3 cts/kWh per BT.

Trattanda n. 4.2 – Approvazione tariffe 2024

L'Esecutivo propone agli aventi diritto di voto in affari comunali di approvare le tariffe energia elettrica per l'anno 2024.

Trattanda n. 5 – Regolamento comunale sugli aiuti per l'aumento dei costi dell'energia elettrica

Trattanda n. 5.1 – Presentazione regolamento

REGOLAMENTO COMUNALE SUGLI AIUTI PER L'AUMENTO DEI COSTI DELL'ENERGIA ELETTRICA

Premessa

L'assemblea comunale di Cama, rilevato l'aumento dei costi dell'energia elettrica e le prospettive per i prossimi anni, nell'intento di sostenere i cittadini e le attività presenti sul suo territorio, emana il seguente regolamento.

Art. 1 Scopo

Lo scopo del presente regolamento è quello di fornire un aiuto finanziario alle famiglie, alle persone che vivono sole e alle aziende che permetta loro di mitigare le conseguenze legate all'aumento dei costi dell'energia elettrica.

Art. 2 Campo di applicazione

Il presente regolamento si applica esclusivamente alle persone fisiche e giuridiche allacciate alla rete elettrica sul territorio del Comune di Cama.

Art. 3 Aiuti

Alle persone fisiche e giuridiche allacciate alla rete elettrica sul territorio del Comune di Cama è concesso un aiuto economico per l'energia elettrica fornita dall'azienda elettrica comunale e da loro consumata. L'importo (cts al kWh), viene stabilito di anno in anno dall'Esecutivo e sottoposto per approvazione all'assemblea comunale.

Art. 4 Modalità di versamento dell'aiuto

L'aiuto economico sarà accreditato direttamente sulla bolletta dell'energia elettrica dell'azienda elettrica comunale di Cama.

Art. 5 Entrata in vigore, durata e prolungamento

Il presente regolamento entra in vigore il 1. gennaio 2024. Resterà in vigore sino al 31 dicembre 2024.

L'assemblea comunale potrà decidere un prolungamento della durata del regolamento di anno in anno. La decisione di prolungamento per l'anno successivo dovrà intervenire entro la fine dell'anno precedente.

Approvato dall'Assemblea comunale del _____.

Trattanda n. 5.2 – Approvazione regolamento

L'Esecutivo propone agli aventi diritto di voto in affari comunali di approvare il regolamento comunale sugli aiuti per l'aumento dei costi dell'energia elettrica per il periodo 1. gennaio 2024 – 31 dicembre 2024.

Trattanda n. 6 – Aiuto per l'aumento dei costi dell'energia elettrica 2024

Trattanda n. 6.1 – Proposta del Municipio

L'energia di concessione Elin SA a favore del Comune di Cama (in parte gratuita e in parte ad un prezzo di favore) è fatturata al Comune con un importo annuo di CHF 83'845.35.

Tale energia viene rivalorizzata da EdM SA a 27.281 cts/kWh (alta) e 18.887 cts/kWh (bassa) che corrisponde a CHF 624'300.00. Rispetto all'anno 2023 il Comune incasserà circa CHF 34'000.00 in più dalla vendita d'energia (nel 2023 l'energia è stata rivalorizzata da EdM SA al 25.777 cts/kWh).

I ricavi derivanti dalla vendita di quest'energia, rispettando le direttive dell'Ufficio dei Comuni e le disposizioni della legge cantonale sui diritti d'acqua come pure la relativa ordinanza, sono da contabilizzare nei proventi del Comune al loro valore effettivo.

Il Municipio, consapevole dell'impatto di questi aumenti ha deciso di proporre, per gli utenti di Cama e per l'anno 2024, un contributo comunale di 10 cts/kWh che, in base ai consumi 2022 ammonterà a circa CHF 410'000.00. Tale importo sarà registrato nella contabilità comunale al dicastero finanze, voce "Indennità per concessioni di diritti d'acqua - 9500".

Il contributo comunale è limitato all'anno 2024 e unicamente per gli utenti dell'AEC di Cama.

Trattanda n. 6.2 – Approvazione

L'Esecutivo propone agli aventi diritto di voto in affari comunali di approvare il contributo comunale di 10 cts/kWh per il periodo 1. gennaio 2024 – 31 dicembre 2024.

Trattanda n. 7 – Iniziativa popolare progetto strada Gesa e rivalorizzazione sedime ex FR

Trattanda n. 7.1 – Presentazione iniziativa


Iniziativa (contenuto)

Il contenuto dell'iniziativa si struttura in tre richieste:

- abrogare parzialmente la decisione comunale dell'11 ottobre 2021 (se si comprende bene solo per la parte che riguarda la realizzazione del parcheggio);
- modificare il progetto per la sistemazione del piazzale, creando 20 posteggi;
- sospendere tutte le procedure in corso che riguardano il posteggio coperto.

Municipio di Cama

Il sindaco:
P. Righetti



La segretaria:
S. Marghitola